

CCIC深圳通讯

双月刊

第01期

OCT. 2013

公正、可靠、快捷

全球网络和本地化服务

中国检验认证集团食品安全溯源中心落户深圳

UL线材类产品标签的真伪识别

中国输美木质工艺品检疫规范最终定音

中国检验认证集团深圳有限公司

CHINA CERTIFICATION & INSPECTION GROUP SHENZHEN CO.,LTD.



C 目录 第01期 Contents



——您身边的全面质量服务商

新闻动态

- 01 中国检验认证集团食品安全溯源中心落户深圳
- 01 我司成功召开2013年年中总结会议
- 02 我司率团参加“节博会”并成功举办能源管理体系研讨会
- 02 我司华通威公司荣获泰国NBTC认可资质

解决方案

- 03 UL线材类产品标签的真伪识别
- 04 尼日利亚SONCAP制度更新
- 06 CCIC深圳公司提供全面的管理体系认证服务
- 07 出口电源适配器安全问题值得关注
- 08 关于企业量值溯源工作的探讨

行业动态

- 09 中国输美木质工艺品检疫规范最终定音
- 10 插头插座将自2013年12月1日起实施新版3C认证标准
- 12 欧盟LED能效新要求的实施
- 13 加州65提案又添新物质
- 13 国家商务部发布玩具出口技术指南

特色服务

- 14 食品安全溯源服务

企业文化

- 16 中检深圳公司着力廉政诚信建设
- 16 我司喜获深圳局2013年职工羽毛球比赛亚军

中国检验认证集团深圳有限公司是经中国合格评定国家认可委员会(CNAS)、国家认证认可监督管理委员会(CNCA)、国家质检总局(AQSIQ)、中国计量认证(CMA)认可的专业检验认证机构,是中国检验认证集团的核心子公司。

中检集团以“打造检验认证民族品牌”为使命,竭诚为广大进出口客户提供集检验、认证、鉴定、测试、培训等在内的“一站式”服务。

总部地址:深圳市福田区金田路4018号安联大厦九楼、十楼

总机: 0755-88286188

传真: 0755-88286288

邮编: 518026

网址: <http://www.ccicshenzhen.com.cn>

业务咨询:

电话: 0755-88286188-382

E-mail: vip@ccicshenzhen.com.cn

建议投诉:

电话: 0755-88286128

E-mail: integrity@ccicshenzhen.com.cn

尊敬的读者们：

《CCIC 深圳通讯》双月刊第一期在清爽的秋天出刊了！欢迎大家的阅读！

中国检验认证集团深圳有限公司在近三十年的发展历程中，在广大客户的大力支持下，取得了长足的进步和发展，而如何更好地服务客户、回馈客户，创造一个与客户沟通交流的平台，同时能向客户展现公司积极向上的企业文化的想法酝酿已久，于是《CCIC 深圳通讯》应运而生。希望这一份由中检深圳公司自主撰稿、编辑、制作的刊物能帮助到您解决一些工作上的问题，能及时了解到行业内最新的动态资讯，为您在企业的发展过程中提前谋划、保驾护航。

鉴于我司的通讯制作工作尚在起步阶段，其中的“解决方案”未必能完全满足您的需求。恳请广大读者积极建言（可将您的建议和请求发送至业务咨询邮箱：vip@ccicshenzhen.com.cn），以利于我们在以后的出刊中更符合您的需要，做得更完美，谢谢！

最后，祝广大读者身体健康，工作顺利，万事如意！

中国检验认证集团深圳有限公司 总经理





新闻动态

中国检验认证集团食品安全溯源中心落户深圳



2013年7月30日，中国检验认证集团食品安全溯源中心落户深圳，并发起“推进葡萄酒安全溯源服务平台建设研讨会”，深圳出入境检验检疫局、深圳市经济贸易和信息化委员会、盐田区政府、大鹏海关、香港特别行政区商务及经济发展局、香港货品编码协会、香港品质保证局等多家行政监管机构的领导出席了会议。此次会议的召开，是在“进口葡萄酒产地溯源技术”推广应用启动仪式的基础上，进一步明确进口葡萄酒防伪溯源系统流程，进一步细化香港转进口葡萄酒溯源方案及对已建立的葡萄酒溯源服务平台进行全方位的展示，为葡萄酒安全溯源服务平台的进一步推广奠定了坚实的基础。

通过对进口葡萄酒溯源系统的各个环节的热烈讨论，与会代表纷纷表示 CCIC 的进口葡萄酒防伪溯源技术完全可

行、溯源流程完整，并一致认为通过溯源保证了进口葡萄酒的真实性，对于加强源头管理，打击假冒伪劣、以次充好的违法行为，保护消费者的合法权益具有非常重要的现实意义。溯源体系的推广，可以覆盖全球葡萄酒生产基地、葡萄酒加工企业、葡萄酒终端销售等整个食品产业链，通过互联网及专用硬件设备进行信息共享，可为中国消费者和政府监管部门提供完整、真实、有效的信息，满足了消费者对来自国外品牌葡萄酒真实信息的知情需求，也协助政府部门建立真实诚信的葡萄酒消费市场。



日前，中检集团食品安全溯源中心已与深圳市葡萄酒行业协会签署战略合作协议，联合推广进口葡萄酒防伪溯源安全体系。

我司成功召开 2013 年年中总结会议

2013年8月2日，我司召开2013年上半年工作总结会议。公司领导班子成员、各部门经理及下属单位负责人参加会议。

会上，高亮副总首先全面总结了公司上半年的工作情况，他指出，在集团公司和深圳局党组的正确领导下，公司在“树形象、练内功、促发展”方面取得了一些成效，但全年的工作受国内外经济影响仍十分严峻，各部门要继续以市场

为导向，尽可能挖掘潜力，保增长、促发展，抓质量、促宣传，大力发展实验室和市场业务，努力实现全年的工作目标。随后各部门经理汇报本部门的工作情况、遇到的困难和解决办法，并就公司新业务开拓、实验室发展建设、大客户部运营、销售团队建设等畅所欲言，进言献策。石智捷总经理在听取汇报后，非常肯定大家对公司业务发展提出的意见和建议，并就各部门目前存在的问题共同探讨，一一给予解答。

会后,公司还对成绩突出的部门和个人进行了表彰与鼓励。

本次会议的成功召开进一步统一了思想,鼓舞了士气,明确了目标和方向,为顺利完成公司全年经营指标打下了坚实的基础。

我司率团参加“节博会”并成功举办能源管理体系研讨会



8月27日-29日,“2013中国(深圳)国际节能减排与新能源产业博览会”在深圳会展中心盛大开幕。我司在展会上设有一个标准展位,主要向广大客户呈现集团低碳与能效相关服务,包括产品碳足迹认证、碳中和认证、低碳产品认证、ISO14064-1温室气体核查、能效提升计划“二方审核”、合同能源管理中的节能量核查与培训、节能量奖励项目审核、CDM项目审定与核查专业范围以及能源管理体系。风格清新、设计精美的宣传资料深受参展观众的喜爱,参展同事积极与来访观众及其它参展单位进行业务和技术交流沟通,效果良好。

为贯彻国家发展改革委、国家认监委联合下发《关于加强万家企业能源管理体系建设工作的通知》文件要求,积极推动万家企业加快建立健全能源管理体系,同时积极巩固“节博会”效果,公司于8月30日组织召开了“GB/T23331-2012能源管理体系研讨会”,吸引了伟创力、宝兴电线、彩丽电子、信湖新能源等20家企业参会。会上,专家向与会代表深入解读了能源管理体系标准要求和实施规则、节能法律法规和政策要求、节能技术规范等,通过详实案例展示了能源管理体系建设的要点和重点、能源使用类型和主要用能设备、能源计量器具配备等,并与会代表就相关问题进行热烈探讨。

一系列能源管理的相关活动是我司响应集团“树形象”活动的组成部分,同时也是公司业务重点转变和全面服务节能环保产业链的重要信号。

一系列能源管理的相关活动是我司响应集团“树形象”活动的组成部分,同时也是公司业务重点转变和全面服务节能环保产业链的重要信号。

我司华通威公司荣获泰国 NBTC 认可资质

2013年6月,我司华通威实验室凭借其先进的测试设备和完善的检测质量管理体系,成功获得泰国国家广播和通信委员会(简称NBTC)认可资质,将助力广大无线产品生产企业快速开拓泰国市场。

至今,华通威已获得CNAS、A2LA、CBTL、TUV、UL等20余个国际知名机构的认可,此次顺利通过泰国NBTC资质的认可,再一次证明华通威的检测能力、人员经验、管理水平等多方面已达到高水准。

หมายเลข No.	ชื่อหน่วยงาน Testing Laboratory	หน่วยงาน Accreditation Body	เลขที่ Accreditation No.	ระยะเวลา Period of Accreditation
6	SHENZHEN HUATONGWEI INTERNATIONAL INSPECTION CO.,LTD.	A2LA	2243.01	EXP.30/09/2013



解决方案

UL 线材类产品标签的真伪识别

案例分析： 2013 年 6 月 27 日,一批东莞某贸易公司准备出口到美国的台灯因涉嫌使用假冒 UL 镭射标签被海关和我司 UL 部检验员慧眼识破,共检查台灯 4800 余支,查获使用假冒 UL 镭射标台灯 6 支。该涉案台灯已被暂扣,等待 UL 及海关方面的进一步处理。

据统计,我国部分出口企业,因使用不符合 UL 要求的工艺及原材料或者为了节省 UL 镭射标签费用,经常使用假冒标签、回收标签,极大的损害了权利人 UL 的利益。同时,使用假冒标签的很多产品往往没有经过认证测试,安全性得不到保证,对企业和消费者也带来了极大的安全隐患。那么企业或工厂如何在复杂的市场环境下识别 UL 线材类产品标签真伪?下面,我司简单介绍两种快速识别市场上常见的 UL 标签的真伪方法。

CCIC 深圳解决方案： 为方便追溯购买的线材是否符合 UL 要求, UL 要求有 UL 认证的线材产品在出货时都应附带适量的、合适的 UL 标签。市场上常见的 UL 标签,可简单分为两种,一种是全息镭射标签,另一种则为普通纸质标签。



全息镭射标签,标签有镭射图案,在不同角度折射的图案及色彩不一,常见于电源线,插头线,通讯线等产品,一般为金色。普通纸质标签由特定纸张材料印刷而成,常见于电子卷线,线束产品等,一般为蓝色,橙色和浅黄色等颜色。

识别方法一： UL 标签均会涵盖以下四个主要内容: 1、UL Logo 2、产品类别 3、标签流水号 4、标签面值。UL 标签的流水号具有唯一性,且由哪一家工厂购买,何时使用,相对应的产品类别和标签面值为多少,均记录在 UL 数据库中。当工厂或企业碰到

疑问时,可咨询相应 UL 检验中心或标签中心来辨别真伪。

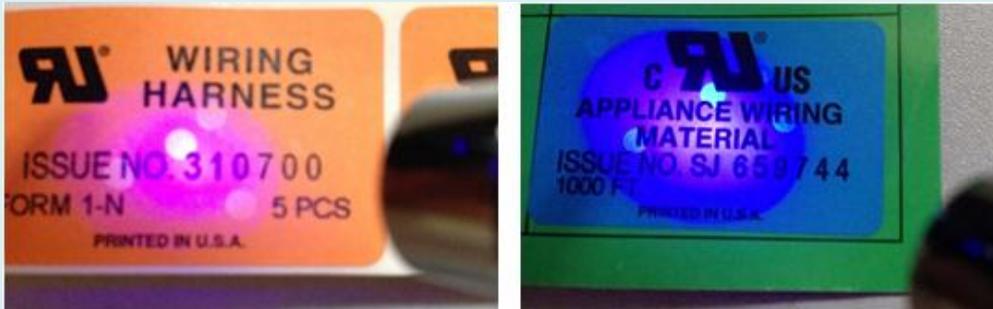
识别方法二： 可通过相应的辅助工具来识别标签的真伪。

- 1、 对于全息镭射标签,UL 有提供相应的防伪卡。该卡有两个偏光框,对于新版的全息镭射标签,两个框遮盖在标签右上角圆圈图案时显示的图案颜色不一。

对于旧版的镭射标签，当右框覆盖在标签左上角圆圈图案时，可以清晰见到圆圈内有 UL 字样。而当左框覆盖在该图案上时，则无法看到圆圈内的 UL 字样。



2、对于一般纸质标签，UL 在印刷时在标签表面用特殊材料印有一些圆点。正常光线下无法查看到这些圆点，但当用紫外光照射标签时，则可以清晰的看见这些圆点图案。



通过以上两种方式，企业或工厂可快速识别 UL 线材产品的附带 UL 标签真伪，从而避免购买到假冒的、不符合 UL 要求的线材。

尼日利亚 SONCAP 制度更新

尼日利亚政府从 2005 年 12 月 1 日开始对出口到该国的管制商品实行强制性合格评定程序 (Standards Organization of Nigeria Conformity Assessment Program, 简称 SONCAP), 管制产品必须在装船前达到或符合尼日利亚工业标准 (NIS) 的规定或者其它经批准的国际标准, 否则将无法通过尼日利亚海关。为切实保证进口商品的质量, 尼日利亚政府于 2013 年 4 月 1 日起实行新的 SONCAP 制度。这是尼日利亚自 2005 年执行 SONCAP 制度以来第一次对此制度进行重大调整。主要变化内容:

一、管制产品范围的扩大: 除继续保留旧制中 SONCAP 主要管制产品, 如: 玩具、电气电子产品、汽车、化学品、建筑材料和煤气用具等外, 新制中 SONCAP 管制产品种类明显增加, 即: 除食品, 药品, 医疗用品 (医疗方面的设备和机器除外) 作为原材料使用的化学药品、军用物品和设备、尼日利亚联邦政府规定的禁运品及二手产品 (二手汽车除外), 其他所有产品都在 SONCAP 管制目录内。

二、政策和流程的变化

根据旧制，SONCAP 需要对产品进行两步法定必须的认证过程，分别为：产品认证（Product Certification，仅适用于初次向尼日利亚出口某一特定类别的管制产品，旨在获得产品证书 Product Certificate，简称 PC）和 SONCAP 强制认证（SONCAP Certification，适用于某一批装船前货物）。进口商根据获得的 SONCAP 证书进行货物的海关清关。

新的 SONCAP 制度规定 出口商每次出货不再申请 SONCAP 证书，改为向授权机构（如 CCIC）申请合格证书 COC（Certificate of Conformity）。出口商将获得的合格证书 COC，提供给进口商，由进口商在当地尼日利亚标准局（Standard Organization of Nigeria，简称 SON）直接申请清关证书 SC（SONCAP Certificate）。此外，根据产品的风险类别，要求授权机构（如 CCIC）在签发 COC 前对货物进行抽样测试、检验和监装。

根据新的 SONCAP 制度，出口商向尼日利亚标准局授权机构（如 CCIC）申请合格证书（COC）有以下三种方式：

方式 A：每批出运产品必须经检验、测试、监装并封箱，最后签发 CoC 证书。需要注意，未注册状态产品证书(PC1)只对所申请出运批次有效且有效期为 6 个月。

方式 B（对于注册产品，即获得 PC2 证书的产品，有效期为 1 年）：每季度将有至少 40% 的出运批次被抽样测试和现场检验（产品注册是通过产品型式试验和评估制造商质量管理体系以确保产品符合相关标准并且制造商具备持续生产相同质量水平的产品的必要能力）。

方式 C（对于许可产品，即获得 PC3 证书的产品，有效期为 1 年）：每 6 个月将有至少 1 个批次会进行出运前验证（产品许可基于对产品的详细评估，包括测试、工厂审核和定期监测。如果产品符合相关尼日利亚标准或者其认可的等同标准，将被授予许可证。产品许可只适用于产品制造商而非出口商、供应商）。



CCIC 深圳解决方案：2012 年 12 月 5 日，中国检验认证集团有限公司(CCIC)与尼日利亚标准局签署了业务授权协议，CCIC 获得授权在全球范围内实施 SONCAP 业务。CCIC 深圳公司作为 CCIC 子公司，可直接受理客户的 SONCAP 业务申请。我司根据您申请产品的种类、风险、出口规模、频次等，为您定制完整的 SONCAP 解决方案，并提供一站式的咨询、指导、测试、检验、签发证书等系列服务。您的 SONCAP 业务申请会得到我司客服人员迅速的回应和受理。

CCIC 深圳公司提供全面的管理体系认证服务



自国际标准化组织(ISO)于1987年颁布全世界范围内通用的ISO9000族标准,管理体系认证在我国已开展20年,目前质量管理体系(QMS)、环境管理体系(EMS)、职业健康安全管理体系(OHSMS)已成为各类组织规范管理的必要工具,体系认证成为组织向相关方展示管理能力的必要手段。

管理体系认证实施多年后,如何深入实施标准要求已成为获证组织思考的主题;如何为组织带来新的管理理念和方法,也对认证机构提出了更高要求。

CCIC 深圳解决方案:作为国内最大、唯一具有政府背景的认可机构——中国质量认证中心(CQC)的分支机构,我司可为客户提供以管理体系认证为基础的增值服务。

认证标准:

GB/T 19001—2008/ISO 9001:2008 质量管理体系 要求

GB/T 24001—2004/ISO 14001:2004 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T 28001—2011/OHSAS 18001:2007 职业健康安全管理体系 要求

认证模式:三个体系可分别认证,也可以两个体系或者三个体系结合认证;在第一次认证审核通过后,每12个月间隔进行一次监督审核,第三年复评换证;也可以通过机构间转换的方式获取证书。

主要优势:

——具有CQC北京总部、全国11个产品认证分中心和36个管理体系认证分支机构的数千名不同专业的检查员、审核员、技术专家的支持。审核员同时具有项目管理、六西格玛、精益生产、卓越绩效等等专业工作背景,在管理体系审核的同时,可以根据组织的实际情况给予相应技术指导。

——可结合其它管理体系认证、产品认证审核,做到一次审核,多张证书。方便快捷,为组织降低认证成本。HACCP、ISO22000、CCC、UL等认证均可以结合审核。

——作为国际认证联盟(IQNet)中国成员机构,管理体系证书与IQNet联盟内其他34个国家和地区的38个成员机构实现互认。

深圳地区代表客户:金粤幕墙、航嘉驰源科技、德昌集团、捷和电机集团、深能源、龙视传媒、中诺通讯。

出口电源适配器安全问题值得关注

电源适配器是小型便携式电子设备及电子电器的供电电源变换设备，其一般由外壳、电源变压器和整流电路组成，在电子电器产品中使用非常广泛。据欧盟非食品类产品快速预警系统、美国消费品安全委员会和加拿大卫生部的统计数据，2013年1月1日至7月26日，通报我国不合格出口机电产品209起，其中涉及电源适配器的有32起，占比高达15.31%。在通报国别中，欧盟通报30起，美国和加拿大各1起。

据分析，出口电源适配器不合格主要表现为以下五个方面：一是适配器的主电路与次级电路之间的爬电距离不够，此不合格项占据该产品通报总数的37.5%，危险性评估等级中为最高；二是产品的脚针尺寸不符合标准要求；三是产品插脚过于接近产品的外凸缘，易被人体接触；四是产品外壳机械强度不够，支撑带电部件的塑料材料耐热及阻燃性能不够；五是插头插脚容易从该装置分离，存在触电的危险。

从不合格的原因来看，大致可归为以下三大类：一是产业门槛较低，生产企业素质参差不齐，部分企业不重视进口国标准对产品的要求。二是激烈的市场竞争使部分企业放弃了对质量的底线控制，为降低成本故意使用劣质材料和低品质的元器件。三是企业人员进行产品内部符合性测试时，由于检测设备的缺乏，导致无法验证产品的合格性。四是电路设计环节存在问题，特别是对主电路与次级电路在爬电距离的设计上考虑不够充分。

为此，检验检疫部门建议相关企业：一是要对产品通报现象引起足够的重视。电源适配器在国外一直是机电产品中极易被通报的对象，其中欧盟最严，相关企业务必引起严重关注。二是产品设计上下功夫，特别要重视电路的设计。对于主电路与次级电路之间的设计，要保留足够的爬电距离，避免由于爬电距离过小引起电路短路，从而引发使用者触电危险；同时需考虑产品内腔的发热情况，不能使内部元器件处于超过其正常工作温度的环境，引起着火危险。三是规范使用原材料，保证产品外壳的抗冲击和耐热阻燃性。四是对于新开发产品，可送样至具有相关产品检测资质的实验室如深圳市华通威国际检验进行摸底检测，避免产品不符合标准要求而遭到退货损失。

CCIC 深圳解决方案：CCIC 深圳下属华通威作为国内知名的第三方检测机构，配有符合国际国内标准规范要求的全套检测设备，能够协助出口电源适配器的客户深入了解最新标准要求，并为您提供相关解决方案和技术支持，为您的产品质量安全保驾护航。欢迎您来华通威咨询及认证！



关于企业量值溯源工作的探讨



作为企业，进行量值溯源、仪器送校是通过 ISO9000、ISO14000、UL、CCC 等体系或产品认证的必要环节，只有这样才能证明你的测量结果是有效的，产品质量是有保证的。校准是一个市场经济的产物，仪器不溯源就会丧失客户的认同，客户不认同你的测量结果就等于不认同你的管理，就等于不认同你的产品，这样就失去了企业在市场中的竞争力，也就失去了生存空间。那如何才能做好量值溯源呢？

ccic 深圳解决方案： CCIC 深圳校准测量中心是独立的第三方公正机构，是 CNAS 认可授权校准实验室，拥有五个专业实验室，在几何量、温度量、力学量、电磁量、无线电量、时间频率量、理化、光学等八个领域建有 200 余项 CNAS 认可校准项目，可开展 1000 多项校准和测量，所有校准和测量数据均可溯源至国家计量基准和 SI 国际单位，其出具的校准报告可在美国、加拿大以及香港等 62 个国家和地区获得互认。凭借多年量值溯源经验，中心建议企业从六方面去考虑：

校准项目，可开展 1000 多项校准和测量，所有校准和测量数据均可溯源至国家计量基准和 SI 国际单位，其出具的校准报告可在美国、加拿大以及香港等 62 个国家和地区获得互认。凭借多年量值溯源经验，中心建议企业从六方面去考虑：

1、指定专门的人员进行量值溯源管理。 作为量值溯源的管理人员，首先要建立完整的设备总表（Excel 表），内容包括：设备内部编号、设备保管者、所处状态（使用中、停用、维修中，可以以不同颜色加于区分）、设备类型（分测量设备和辅助设备以及标准设备）、设备名称、型号规格、出厂编号、相关参数和测量范围、准确度等级、溯源方式（内校或外部校准或外部检定）、校准机构、校准周期、现行有效证书编号、有效期、生产厂、生产厂联系方式等。

2、制定相关质量手册和程序文件。 企业应该制定质量手册和程序文件来管理量值溯源工作，要明确各部门、各岗位、各责任人的职责。一般情况下，由设备管理员制定校准计划，设备具体使用人员制定设备的溯源要求，特殊溯源要求应明确如：检什么项目，什么范围，一些特殊的校准点；默认情况下，外部校准机构时按国家计量检定规程或规范以及相关标准进行处理。在确定校准周期时，应视使用频率而定，默认情况下，大部分设备是不超过一年，但使用频率较高时，应适当缩短校准周期。当外部机构下厂校准时，应该有专门人员负责接待和跟进，以便发现问题及时沟通。当设备校准完毕后拿到证书时，一般有具体使用人进行计量确认。

3、选择校准机构。 在《检测和校准实验室能力认可准则》（ISO/IEC17025）中明确要求，当使用外部校准服务时，应使用能够证明资格、测量能力和溯源性的实验室的校准服务，以保证测量的溯源性。所以企业在选择校准机构时，首先应该考虑的是校准机构的资质、技术能力、声誉以及影响力，最后才是价格。

4、送检时设备的保护。 当设备送至计量机构校准时，应包装完好，附件带齐并填写清楚，特殊电压如 110V 要标明，易损坏地方要明确标识。设备送检完后认真检查，包括附件是否齐全。对于现场校准的仪器，尽量在现场完工后及时确认，以避免引起不必要的纠纷。对于证书上的疑问，应该及时向校准机构咨询。

5、溯源结果有效性的确认。 溯源结果有效性的确认简称计量确认。企业拿到证书后，首先是检查，检查项目内容以及证书本身是否有明显错误。再次是确认，确认仪器准确度等级以及误差是否在预期的使用范围内，如果超出，能否修正使用，修正值或修正因子是多少，对于日常不使用的部分参数，如果超差或者坏了，可以对仪器的部分功能停用和限用。最后有效性确认标识，即在仪器设备上粘贴计量确认标识，一般绿色表示合格，黄色表示准用，但有限制使用，红色表示停用。有修正值的应该在设备醒目的地方标上修正值和修正因子。

6、溯源资料的归档。 溯源资料最主要是校准证书/报告，其次就是计量确认表。对于这些资料，企业可按时间周期归档，比如 2012 年的用一个或多个文件夹按设备内部编号顺序存放，2013 年的用一个或多个文件夹按设备内部编号顺序存放；也可按设备内部编号归档，比如 001~050 一个文件夹，051~100 一个文件夹；如能更加细致些，也可每个设备用一个文件夹，把说明书等相关资料都置于其中。资料归档后，应有专人保管，防止资料丢失。

INDUSTRY NEWS

行业动态

中国输木质工艺品检疫规范最终定音

质检总局于 2013 年 7 月 24 日下发了《质检总局关于中国木制工艺品出口美国植物检验检疫要求的公告》，公告称“经中美两国检验检疫部门协商，双方已就《输美木制工艺品检验检疫管理工作规范》达成一致。即日起，允许符合《中国木制工艺品出口美国植物检验检疫要求》的木制工艺品出口美国。就此，我们简单回顾下中国输美木制工艺品近年来的情况变化。

由于之前中国输美的木制工艺品大多都没有按照要求进行检疫除害处理，造成其出现了大量的虫害情况，为此，美国农业部（USDA）动植物检疫局（APHIS）在 2002 年至 2005 年期间，先后发布了超过 300 份针对来自中国的木制工艺品中截获害虫的紧急行动通知，APHIS 于 2005 年起暂停了大部分中国木制工艺品的进口。这一举措为中国的出口加工业造成了很大的经济影响。

经过中美双方检验检疫部门的不断努力，APHIS 在对中国输美木制工艺品的相关虫害问题做了全面的评估后，于 2009 年发布《中国木制工艺品输美检疫要求》建议法案，并于 2012 年 3 月通过并发布了《中国木制工艺品输美检疫要求最终法案》，此法案在 2012 年 4 月 30 日正式实施，从而结束了美国实施 7 年之久的对中国木制工艺品的限入。

从此次公告内容看，中美双方检验检疫部门再次肯定并明确了中国输美木制工艺品的检验检疫要求，从而为中国的输美木制工艺品企业指出了一条确实可行的途径。针对“中国输美木制工艺品检疫规范”，我司可以为有需要的客户提供完美的解决方案。

《中国木制工艺品出口美国植物检验检疫要求》要点摘要：

一、输美木制工艺品范围界定：

输美木制工艺品是指由竹、木、藤、柳等天然成分（含部分天然成分）制成的、部件直径大于 1 厘米的初加工木制工艺品，主要包括：雕刻品、篮子、箱子、鸟窝、户外用具、干花、人造树、网格塔、花园栅栏板或篱笆和其他初加工木制产品。

二、生产企业监督管理的相关要求：

生产企业须经出入境检验检疫机构注册登记，由国家质检总局批准后提供给美方；生产企业须具有符合美方检疫处理效果要求的检疫处理设施，并得到国内出入境检验检疫机构对其产品检疫处理的批准；确保成品生产批次能溯源到检疫处理环节，确保装载木制工艺品的运输包装上具有可辨认的产品生产商标识，标识包含生产企业注册登记号和生产批次信息。

三、输美木制工艺品的熏蒸检疫处理要求：

溴甲烷熏蒸处理（适用于直径小于 15.24 厘米/6 英寸、大于 1 厘米的木制工艺品）。最低熏蒸温度不应低于 5℃，在常压下，按下列标准处理：

温度	剂量 (g/m ³)	最低浓度读数 (g/m ³) 在				
		0.5小时 ⁽¹⁾	2小时 ⁽²⁾	4小时	16小时 ⁽³⁾	24小时
27°C以上	56g/m ³	36	33	30	25	17
21-26°C	72g/m ³	50	45	40	25	22
16-20°C	96g/m ³	65	55	50	42	29
10-15°C	120g/m ³	80	70	60	42	36
5-9°C	144g/m ³	85	76	70	42	42

注：(1) 如在密闭的集装箱内进行熏蒸，首次读数应在 1 小时，而非 0.5 小时；(2) 如在密闭的集装箱内进行熏蒸，第二次读数应在 2.5 小时，而非 2 小时；(3) 如在 16 小时未测读数，则 24 小时的读数必须至少达到下述最低浓度：27°C以上 (25 g/m³)；21-26°C (25 g/m³)；16-20°C (42g/m³)；10-15°C (42g/m³)；5-9°C (42g/m³)。

插头插座将自 2013 年 12 月 1 日起实施新版 3C 认证标准

2013 年 8 月 29 日，中国质量认证中心(CQC)发布有关插头插座产品强制性认证执行新版标准的公告。根据公告的要求，2013 年 8 月 29 日至 2013 年 12 月 1 日期间，申请人可自愿选择按照新版标准或者旧版标准申请认证；自 2013 年 12 月 1 日起，应采用新版标准实施认证并出具新版标准认证证书。

根据公告的要求，插头插座实施 3C 认证所依据的标准将于 2013 年 12 月 1 日起由 GB 2099.2-2012《家用和类似用途插头插座第 2 部分：器具插座的特殊要求》替代 GB 2099.2-1997。与 GB 2099.2-2012 配套使用的通用标准为 GB 2099.1-2008。

对于已按旧版标准获得强制性认证的器具插座产品，认证委托人应于本决议发布之日起、下一次跟踪检查之前，提交转换新版标准产品认证证书的申请，送样进行新、旧版标准差异试验项目的检测。试验合格后，换发新版标准产品认证证书。旧版标准认证证书转换工作应于 2014 年 12 月 1 日前完成，逾期未完成转换的认证证书，CQC 将予以暂停，2015 年 2 月 28 日仍未完成转换的证书，将予以撤销。

下表列出了新旧版本标准的差异及新版标准的补充试验(检查项目)。

序号	标准条款	GB 2099.2 新旧标准差异		补充试验(检查)项目
		GB 2099.2-1997	GB 2099.2-2012	
1	8 标志	采用 GB 2099.1-1996 第 8 章	采用 GB 2099.1-2008 第 8 章。 增加了中性极、接地极、带电极的符号。 修改了保护接地符号标志、型号。	做补充检查
2	9 尺寸检查	采用 GB 2099.1-1996 第 9 章及 GB1002-1996, 没有不接触规的测试	GB1002-2008 增加了插座带电极插套到插合面距离的要求, 增加了插座的部分通规, 增加了两极双用插座圆插部分, 增加了不接触规的测试。	做补充试验
3	10 防触电保护	采用 GB 2099.1-1996 第 10 章	采用 GB 2099.1-2008 第 10 章, 增加了图 9 探针的检测等内容, 且 GB1002-2008 尺寸要求变化, 对防触电保护产生影响。	做补充试验
4	13 固定式插座的结构	采用 GB 2099.1-1996 第 13 章	采用 GB 2099.1-2008 第 13 章, 由于 GB1002-2008 尺寸要求变化, 从而影响插座结构。	做补充试验
5	19 温升	采用 GB 2099.1-1996 第 19 章	采用 GB 2099.1-2008 第 19 章, GB1002-2008 尺寸要求变化, 有可能影响插座结构, 从而影响温升。	若确认插套结构变化, 则做补充试验
6	20 分断容量	采用 GB 2099.1-1996 第 20 章	采用 GB 2099.1-2008 第 20 章, GB1002-2008 尺寸要求变化, 有可能影响插座结构, 从而影响分断能力。	若确认插套结构变化, 则做补充试验
7	21 正常操作	采用 GB 2099.1-1996 第 21 章	采用 GB 2099.1-2008 第 21 章, GB1002-2008 尺寸要求变化, 有可能影响插座结构, 从而影响正常操作。	若确认插套结构变化, 则做补充试验
8	27 爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离	采用 GB 2099.1-1996 第 27 章	采用 GB 2099.1-2008 第 27 章, GB1002-2008 尺寸要求变化, 有可能影响插座结构, 从而影响爬电距离和电气间隙。	若确认插套结构变化, 则做补充试验
9	28 绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	采用 GB 2099.1-1996 第 28 章	GB2099.2-2012 相对与 GB2099.2-1997 在本章节增加了“就本试验而言, 器具插座视为固定式插座”, 移动式插座对将载流部件保持在位的绝缘材料需进行 750°C 灼热丝试验, 固定式插座对将载流部件保持在位的绝缘材料需进行 850°C 灼热丝试验。	若先前判为移动式插座, 则做补充试验

GB 2099.2-2012 详情参见：<http://www.xmtbt-sps.gov.cn/download.asp?id=6178>

欧盟 LED 能效新要求的实施



欧盟近日发布《LED 照明产品最新能效规定》，要求自今年 9 月 1 日起，所有出口到欧洲的 LED 照明产品须符合新的能效标准要求，并在未来三年分三个阶段逐步提高 LED 照明产品的能效标准。

根据欧盟《LED 照明产品最新能效规定》，灯和灯具的 CEMark 要求在 LVD 指令和 EMC 指令的基础上，新增 ErP (EU) No 1194/2012 指令和能效标签 (EU) No 874/2012 指令，对于 LED 灯及其设备的功能性、安全性、能效性都提出了更高的要求。

据了解，新指令将分三个阶段实施，第一阶段 2013 年 9 月 1 日，第二阶段 2014 年 9 月 1 日，第三阶段 2016 年 9 月 1 日，在不同阶段，对相关产品提出了具体的要求。

(EU) No 1194/2012 包括了对定向灯，LED 灯（包括定向和非定向的）及其相关设备（包括灯具和控制器）的要求。很多厂家均认为 (EU) No 1194/2012 是新版的 ErP 指令，是对旧版指令 (EC) No 244/2009 的取代，这种认识是不对的。首先，(EU) No 1194/2012 和 (EC) No 244/2009 指令都是框架指令 (EC) No 125/2009 下的执行指令，它们的关系是并行的，不存在谁取代谁的问题；它们针对的产品范围仅在非定向 LED 灯上有重叠，但需要注意的是非定向 LED 灯的技术内容上却是相对独立的，(EU) No 244/2012 中对于非定向 LED 灯仅有能效指数的要求，并没有涉及功能性要求，而 (EU) No 1194/2012 则是对非定向 LED 灯仅提出功能性要求而未涉及能效指数。因此对于非定向灯的 LED 灯做 ErP 时需要同时考虑 (EC) No 244/2009 和 (EU) No 1194/2012 两个指令。

(EU) No 874/2012 于 2012 年 7 月 12 日正式出版发行，根据其实施细则要求，该能效标签指令将于 2013 年 9 月 1 日取代原先的能效标签指令 98/11/EC。新指令对能耗等级的计算方式和以前完全不同，并且以前所有卤素灯，节能灯，LED 灯的能耗等级的标识方法也将换全新标识。由于增加了 LED 光源，其等级划分更细致，增加了 A+ 与 A++ 两个级别，删去了以前的 F 与 G 等级。

(EU) No 874/2012 在新的标签指令中，也增加了关于灯具的标签要求：1. 使用不可更换 LED 模块的灯具；2. 使用符合能效等级的普通灯泡的灯具（按出货时带与不带灯泡区分，有不同的要求）；3. 同时带不可更换 LED 模块及可更换普通灯泡的灯具（按出货时带与不带灯泡区分，有不同的要求）。

欧盟在 2009 年发布的 (EC) No 244/2009 指令是针对非定向灯泡，而 2012 年发布的 (EU) No 1194/2012 指令则是针对定向灯泡。而 LED 照明既有定向灯，又有非定向灯。但是，在制订 (EC) No 244/2009 指令时，LED 照明技术还不成熟，因此该指令并没有办法覆盖到 LED 照明产品的功能性要求。所以，在 (EU) No 1194/2012 指令中，定向灯与 LED 是并列的主题词，既包含了定向照明的 LED 灯，又涵盖了前面 (EC) No 244/2009 指令言及的非定向 LED 灯。另外，(EU) No 1194/2012 还覆盖了 LED 灯具和控制器。

(EU) No 1194/2012 主要规范了能源效率要求，6000 小时后灯泡的残存率和光通量维持率，1000 小时早期失效率，1 万次以上开关次数试验，灯泡启动时间、预热时间、显色性、光通要求等。

对于 (EU) No 874/2012 而言，它是针对灯泡和灯具的能效标签，是对原先能效等级 98/11/EC 指令的更新替代，同时又是对 2010/30/EU 的补充，主要是规范和确保消费者能够被告知关于灯泡和灯具的节能与兼容性信息，以及标识的能效级别对应的能效指标。今年 9 月 1 日开始，没有能效标签的 LED 照明产品，将无法在市场上行销。而要获得此标签，必须提供相

关测试技术文件予以支持；同时，欧盟也将在市场监督抽查执法中，抽取样品进行检测核实。

由此可见，这两项指令，是欧盟对于 LED 照明产品纲领性的技术法规要求，它们的实施也必将深入且持久地影响 LED 照明产品的发展和销售方向。

加州 65 提案又添新物质

2013 年 9 月 13 日，加州 65 提案又添 4 种新物质，分别是：三氯乙醛、水合氯醛、1,1,1,2-四氯乙烷、三氯乙酸，这些物质早前在 2013 年 7 月已向公众进行咨询。自 2013 年 9 月 13 日生效。具体情况如下：

化学品	CAS 号	毒性	提交机制
三氯乙醛	75-87-6	致癌	LC
水合氯醛	302-17-0	致癌	LC
1,1,1,2-四氯乙烷	630-20-6	致癌	LC
三氯乙酸	76-03-9	致癌	LC

国家商务部发布玩具出口技术指南

为帮助企业提高出口商品的技术含量和附加值，提升我国对外贸易的技术竞争力，近日，国家商务部发布了七项出口商品技术指南，其中包括《出口欧盟玩具技术指南》、《出口日本玩具技术指南》和《出口美国和加拿大玩具技术指南》。

这三项玩具出口技术指南由国家商务部委托全国玩具标准化技术委员会组织国内专家编制，主要针对欧盟、北美和日本三个目前我国玩具产品出口的主要目标市场。内容涉及玩具出口的法律法规、标准及市场准入制度的要求，玩具出口标准与国内标准的差异，玩具出口指南和措施建议等。

玩具出口技术指南的发布对帮助我国玩具制造、销售企业全面了解欧美和日本的法律法规、标准要求，指导玩具产品设计开发、生产以及经营，促进玩具业出口具有重要意义。





特色服务

食品安全溯源服务

近年来，随着人民生活水平的不断提升，葡萄酒作为一种天然、健康的酒类饮品深受人们喜爱，国内对进口葡萄酒的消费需求快速增长。但在国内流通市场上，以假乱真、以次充好的情况仍时有发生。例如，有的散装葡萄酒进口商擅自更改产品标签原产地、年份、灌装地等信息，以次充好欺骗消费者；有的进口葡萄酒标签的中文品牌与名庄酒相似，有故意误导消费者之嫌；有的甚至直接把国产葡萄酒贴上仿造的外文标签假冒进口酒来提高售价。作为消费者，如何才能买到真正原装进口葡萄酒？怎样才能识别假酒和劣质酒？——通过食品安全溯源公共平台的建立，就能彻底解决这个问题！



采用国际先进的 IT 技术自动识别系统和防伪标签相结合的方法，对食品生产、加工、检测、物流运输、仓储和销售等各个环节进行监控和验证，可以在技术上实现食品安全溯源。

客户通过食品溯源系统可以：

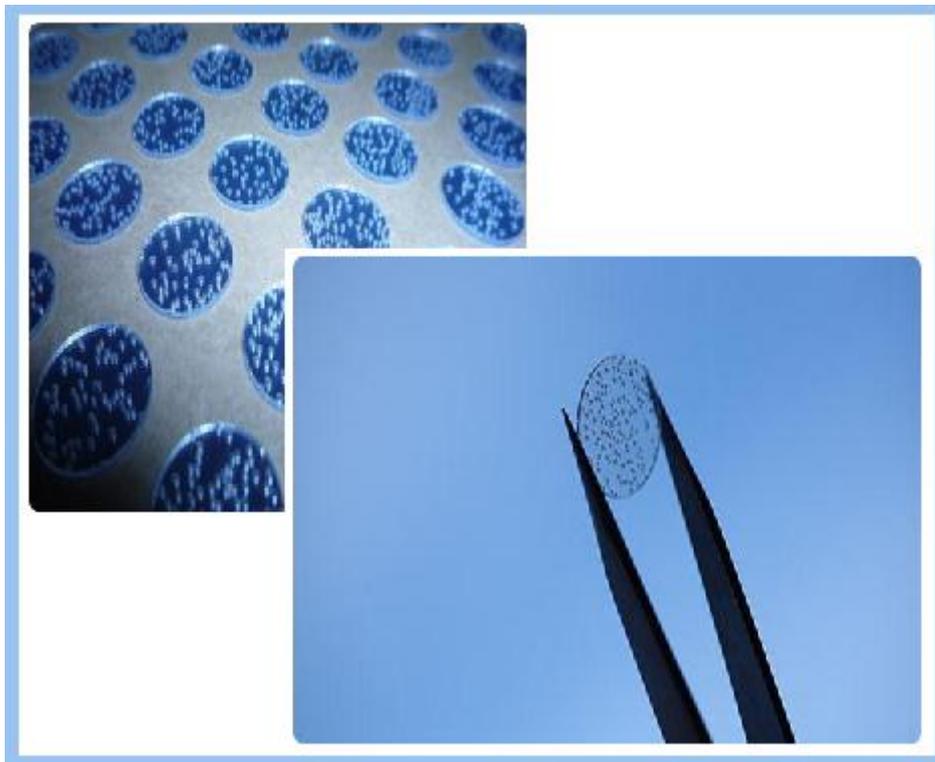
- 借助 GPS 对加贴特定标签的食品进行全程监控，适时记录溯源食品的现行状态
- 溯源信息保存在 IT 后台系统中并开通网上查询
- 监管部门和相关厂商可以通过专业设备核查食品的真伪和溯源状态
- 消费者可以通过智能手机扫描特定标签验证食品真伪和实时溯源信息，也可查阅我们的网站获得溯源信息

我们所采用的防伪技术是国际先进的 PROOFTAG 气泡标，该技术具有：

- 唯一性，气泡编码的独一无二性，不可复制性
- 持久性，prooftag 是一种可持久使用的技术手段
- 快捷和简易性，电脑和手机将直接帮助您检验真伪
- 自动和精确性，电子检测方法将提高产品安全保障
- 环保绿色性，属于一种无污染的绿色环保防伪技术
- 该套系统和技术真正做到了降低生产风险、强化企业责任和保障消费者知情权：

- 葡萄酒生产商能向相关部门及销售商证明产品来源，保护品牌信誉，提高产品价值、合作伙伴满意度及库存管理效率；
- 物流服务商能强化溯源管理，提高客户满意度，避免客户索赔，防止未经授权的货物转移，改进物流流的准确性和速度；
- 葡萄酒销售商能确保所售商品的真实性，提升消费者信心从而提高销量，提高葡萄酒供应链的可视性，提升货贺的补货速率；
- 葡萄酒消费者能迅速了解所购商品的完整信息，进行产品真假辨别，放心购买，放心饮用，确实保障自己的消费权益。

深圳出入境检验检疫局目前对经 CCIC 食品安全溯源中心在原产国认证、检验、可溯源的进口葡萄酒，给予政策扶持。该政策的出台，意味着全国第一个经独立第三方检验、认证的进口葡萄酒溯源系统的建立。它在保障进口葡萄酒食品安全的前提下，还带来极大的通关便利，特别是对高端酒开通了前所未有的免抽检进口绿色通道。同时它为规范我国进口葡萄酒市场将起到巨大推动作用。





企业文化

中检深圳公司着力廉政诚信建设

为树立公平公正的第三方形象，打造廉洁诚信的员工队伍，中检深圳公司历时三年，专人专职开展诚信工作，并于去年底成立中共中检深圳公司党委，设立党委办公室，进一步加强党风廉政建设，提高党组织的引领促进作用。

诚信工作独立于各业务部门，通过定期客户电话回访、上门拜访、问卷调查等方式进行诚信监督和客户满意度调查，倾听客户意见，加强客户沟通，以不断改善服务流程，提升服务质量和工作效率，竭诚为客户提供公正、可靠、快捷的服务。截至目前，已电话回访 1702 批次，非常感谢广大客户对我司诚信工作的理解和支持！



中检深圳公司的投诉渠道已公开，如您有任何意见、建议或投诉，请致电：0755-88286128，联系邮箱：integrity@ccicshenzhen.com.cn。

我司喜获深圳局 2013 年职工羽毛球比赛亚军

6 月 20 日至 7 月 5 日，由深圳局工会主办的“深圳检验检疫局 2013 年职工羽毛球比赛”，在深圳湾体育中心及深圳局羽毛球馆举行，我司及来自深圳局各单位的 25 支代表队参加了本次比赛。

为增加广大干部职工的参与度，本次比赛采取团体赛制，设 4 个小组，分男双、女双、混双、45 岁以上组、领导组五个双打项目。我司运动员秉承“顽强拼搏、精诚团结”的精神，在赛场上互相合作、互相鼓劲，赛出了水平和风格，收获了成绩与友谊。经过小组循环赛和淘汰赛，我司羽毛球队最终取得团体赛亚军的好成绩，深圳局鲁瑞早副局长亲临赛场为获奖运动队颁奖，并勉励大家再接再厉，再创佳绩。

本次比赛丰富了干部职工的业余生活，凝聚了团队精神，增进了与深圳局各单位的交流和友谊，同时也扩大了 CCIC 的影响力。

